



## ACCEL-T™

Beschleuniger für kondensationsvernetzende Silikone

### A. Produktbeschreibung

ACCEL-T™ beschleunigt die Aushärtezeit von Kondensationssilikonem erheblich. Es wird als prozentualer Anteil dem Part B beigemischt. Die Topfzeit wird entsprechend der verwendeten Menge ACCEL-T™ ebenfalls reduziert.

**Hinweis:** Die Standzeit (Lebensdauer) einer Silikonform wird bei Verwendung von Härtingsbeschleunigern etwas gemindert.

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**  
Kautschuk & Polyurethane  
Carl-Benz-Straße 4  
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.7424.95842-3  
Fax +49.7424.95842-55

info@kaupo.de  
www.kaupo.de

### B. Mischungsverhältnisse

	ANTEIL IM VERHÄLTNIS ZU PART B (nach Gewicht in %)	TOPFZEIT (Min.)	ENTFORMZEIT (Std.)
MOLD MAX™ 10*	0,2	20	3
	1	10	1
MOLD MAX™ 20*	0,2	15	2
	1	5	1
MOLD MAX™ 14NV	0,2	25	2
	1	4,5	0,25
MOLD MAX™ 25	0,2	60	9
	1	15	4
MOLD MAX™ 30*	0,2	15	3
	1	7	1
MOLD MAX™ 40*	0,2	15	2
	1	8	1
MOLD MAX™ 60*	0,2	20	3
	1	3	1
MOLD MAX™ T-SERIE	0,2	20	3
	1	3	1
MOLD MAX™ XLS II	0,2	20	3
	1	3	1
MOLD MAX™ STROKE	0,2	15	4
	1	5	2

\*Mischbeispiel bei Anteil 1 % 10 kg Part A : 1 kg Part B : 10 g ACCEL-T™

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) gemessen.

### C. Lagerung • Haltbarkeit • Vorbereitung

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung des Behälters verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach

Materialentnahme den Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen.

### D. Abwiegen • Mischen • Gießen

Unbedingt eine genaue Waage verwenden. ACCEL-T™ wird immer nach Gewicht mit dem Standard Part B vermischt.

- (1) Gesamtmenge für die Anwendung bestimmen und die Teilmengen der Komponenten (Part A, Part B, ACCEL-T™) kalkulieren.
- (2) Entsprechende Menge Part B abwiegen.
- (3) Anteil von ACCEL-T™ im Verhältnis zu Part B abwiegen und ausgiebig mit Part B vermischen.
- (4) Entsprechende Menge Part A abwiegen und ausgiebig mit Part B vermischen.
- (5) Die Mischung erneut in einem sauberen Behälter umrühren.

(6) Eventuell im Vakuum entlüften. Empfehlenswert bei allen zähflüssigen Silikonem, da Luftblaseneinschlüsse minimiert werden. Geeignete Vakuumbehälter und -pumpen sind bei uns erhältlich.

(7) Silikon vergießen und dabei langsam vom tiefsten Punkt über das Modell steigen lassen.

#### Bitte beachten:

Je nach Zugabemenge von ACCEL-T™ erhöht sich die Viskosität der Silikonmischung. Das technische Merkblatt des entsprechenden Silikonem sollte vor der Verarbeitung ebenfalls gelesen werden.

## E. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich.

Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt vermeiden. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

**Wichtig:** Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt.

Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



**KAUPO**<sup>®</sup>  
CREATING EMOTIONS

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**  
Kautschuk & Polyurethane  
Carl-Benz-Straße 4  
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3  
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de  
www.kaupo.de