

CHAVANT™ CONTOUR™ CLAY

Schwefelfreier Künstler-Clay



A. Produktbeschreibung

CONTOUR™ CLAY von CHAVANT™ ist eine sehr geschmeidige und relativ weiche Modellierton-Serie, die sich sehr präzise formen und gravieren lässt. Die Verarbeitung kann von Hand oder mittels Modellierwerkzeugen erfolgen. CONTOUR™ CLAY kann optimal auf Armierungselemente aufgebracht werden und ist somit sowohl für kleinste Objekte als auch für Großprojekte hervorragend geeignet. Die warmgraue Farbe lässt den Anwender Profillinien und sehr feine Oberflächenstrukturen besser erkennen. Die höhere Temperaturbeständigkeit von CONTOUR™ CLAY vermindert die Gefahr der versehentlichen Deformierung in wärmeren Umgebungen. Das Erwärmen dieser Modelliermasse macht sie

sehr geschmeidig, vergleichbar mit schwefelhaltigem Ton, ohne dabei die Vernetzung von Abformsilikonem zu beeinträchtigen.

CHAVANT™ CONTOUR™ CLAY, in den Härtegraden Soft, Medium und Hard erhältlich, bietet folgende Vorteile:

- Sehr geschmeidig und weich, dabei kaum klebrig.
- Fein und präzise verarbeitbar.
- Ideal mit Modellierwerkzeugen bearbeitbar.
- Nahtloses Aufbauen und Zusammensetzen möglich.
- Kann durch Wärme erweicht werden.
- Schwefelfrei, mit Abformsilikonem kompatibel.
- Mit Lösemittel leicht zu glätten.

» KAUPO Plankenhorn e.K.
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen

Fon +49.7424.95842-3
Fax +49.7424.95842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de

B. Technische Daten

	CONTOUR™ CLAY SOFT	CONTOUR™ CLAY MEDIUM	CONTOUR™ CLAY HARD
Spezifisches Gewicht (g/cm³)	1,55	1,55	1,55
Farbe	warmgrau	warmgrau	warmgrau
Härte (Shore A)	19	24	34
Erweichungstemperatur (°C)	57	60	63
Spachteltemperatur (°C)	77	77	77
Streichtemperatur (°C)	85	85	85

C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) und lichtgeschützt lagern. Verpackte Barren sind i. d. R. 1-2 Jahre haltbar. Nachdem sie ausgepackt und der Luft ausgesetzt sind, kann die Modelliermasse mit der Zeit oxidieren und et-

was austrocknen. Daher sollten ausgepackte Restmengen immer in luftdichten Behältern aufbewahrt oder in Frischhaltefolie gewickelt werden. Im Anschluss erneut bei Raumtemperatur und lichtgeschützt lagern.

D. Verarbeitungsmöglichkeiten

Durch Erwärmung lassen sich CONTOUR™ CLAY Modelliermassen in ihrer Konsistenz variieren, um auf verschiedenste Art und Weise verarbeitet werden zu können. Empfehlenswerte Geräte zur Erwärmung sind Schongarer (auch als „Slowcooker“ oder „Crock Pot“ bekannt), Laboröfen o. ä. sowie bedingt auch Mikrowellenöfen (Vorsicht! Brandgefahr), sofern die Masse in kleine Stücke vorgeteilt wird. **Hinweis:** CONTOUR™ CLAY kann nicht, wie zum Teil andere CHAVANT™ Modelliermassen, verflüssigt werden. Ultrafeine Strukturen lassen sich am besten bei Raumtemperatur erstellen.

Erweichen für einfacheres Gestalten: Bei ca. 60°C (siehe Abschnitt B. Technische Daten) wird die Modelliermasse weicher und kann so besser von Hand verarbeitet und/oder auf Untergründe aufgebracht werden. Die Modelliermasse wird dabei etwas klebriger. Nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur nimmt sie wieder ihre Ursprungskonsistenz ein.

Spachteln oder Aufstreichen: Bei ca. 77°C lässt sich die Modelliermasse bei dickpastöser Konsistenz bis zu ca. 10 mm dick aufspachteln (z. B. auf Styroporkörper oder Drahtarmierungen). Um CONTOUR™ CLAY in dünneren Schichten mit einem Pinsel streichen zu können, ist eine Temperatur von ca. 85°C erforderlich. Achten Sie unbedingt darauf, Werkzeuge und Pinsel zu verwenden, die nach Möglichkeit nicht aus Kunststoff bestehen bzw. Temperaturen von 80-90°C standhalten.

Erzeugen einer Paste mittels Lösemittel: Durch Zugabe von Lösemitteln wie Terpentin, Spiritus oder Naphtha kann der Clay im kalten Zustand zu einer schlammigen Masse angerührt werden, die dann dazu verwendet werden kann, um z. B. modellierte Objekte oder Skulpturteile miteinander zu verbinden oder Texturen zu erzeugen.



KAUPO®
CREATING EMOTIONS

E. Oberflächenglättung • Handlingtipps

Mittels Modellierwerkzeugen lässt sich bereits eine einheitliche und relativ glatte Oberfläche erstellen. Lösemittel wie Terpentin, Spiritus oder Naphtha erweichen die Modelliermasse sehr stark und sehr schnell und können beim Glätten der Oberfläche unterstützen. Zitrusbasierte Lösemittel wie D-Limonen sind ebenfalls zum Glätten geeignet, Rückstände davon können jedoch Abformsilikone am Härten hindern. 99%iges IPA (Isopropanol bzw. Isopropylalkohol) kann ebenso verwendet werden. **Achtung:** Bei der Verwendung von Isopropylmyristat bleibt die Modelliermasse erweicht und nimmt nicht wieder den ursprünglichen Härtegrad an. Zum Reinigen von Modellierwerkzeugen und Arbeitsoberflächen sind die oben genannten Lösemittel optimal geeignet.

F. Sicherheitshinweise

Das Sicherheitsdatenblatt für dieses oder andere CHAVANT™ Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPÖ erhältlich.

Alle CHAVANT™ Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. **Vorsicht:** Durch Hitze erweichte oder verflüssigte Modelliermasse kann bei Hautkontakt Verbrennungen verursachen!

CHAVANT™ CONTOUR™ CLAY Modelliermassen lassen sich von Hand oder mit Modellierwerkzeugen verarbeiten. Vorgeheizte Werkzeuge oder Wachsschnittstifte sind optimal zum Gravieren und Feingestalten der Oberfläche geeignet. Das Erwärmen der Modelliermasse ist vor allem bei den härteren Varianten sehr hilfreich, um sie leichter formen und verarbeiten zu können. Bitte beachten Sie jedoch, dass das wiederholte Erwärmen und Abkühlen der Masse im Laufe der Zeit den Oxidationsprozess verstärkt und die Masse dadurch härter werden kann.

CONTOUR™ CLAY ist nur bedingt selbsttragend. Dünne Abschnitte von Skulpturen müssen von Armierungselementen (z. B. ein Holz- oder Metallgerüst) gestützt werden.

Wichtig: Die Angaben dieser Informationsschrift werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder das irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

» **KAUPÖ Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de