



CHAVANT™ NSP™ SOFT | MEDIUM

Schwefelfreier Industrie-Clay

A. Produktbeschreibung

Die NSP™ Modellierton-Serie von CHAVANT™ ist bekannt und beliebt für ihre einzigartigen Verarbeitungseigenschaften, sehr gute Anhaftung und Flexibilität. Seit der Markteinführung in 1993 ist diese Modelliermasse weltweit zu einem industriellen Standard für Spezialeffektkünstler und anderen Kunstschaaffenden geworden. NSP™ Modelliermassen sind weniger dehnbar als viele andere und daher ideal um akkurate und scharfkantige Linien und Strukturen zu erstellen ohne Ausfransen. Der relativ hohe Wachsanteil ermöglicht einfaches und präzises Arbeiten bei verminderter Gefahr der versehentlichen Deformierung.

CHAVANT™ NSP™, in den Härtegraden Soft, Medium und Hard erhältlich, bietet folgende Vorteile:

- Schwefelfrei, mit Abformsilikon kompatibel.
- Fein und präzise verarbeitbar.
- Nicht klebrig.
- Ideal mit Modellierwerkzeugen bearbeitbar.
- Kann durch Hitze erweicht bzw. verflüssigt werden.
- Scharfe Schnittkanten ohne Ausfransen.
- Mit Lösemittel leicht zu glätten.

» KAUPÖ Plankenhorn e.K.

Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de

B. Technische Daten

	CHAVANT™ NSP™ SOFT	CHAVANT™ NSP™ MEDIUM	CHAVANT™ NSP™ HARD
Spezifisches Gewicht (g/cm ³)	1,58	1,58	1,58
Farbe	grau-grün	grau-grün	grau-grün
Härte (Shore A)	24	33	51
Erweichungstemperatur (°C)	49	52	54
Spachtel- / Streichtemp. (°C)	80-85	80-85	80-85
Gießtemperatur (°C)	97	97	97

C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) und lichtgeschützt lagern. Verpackte Barren sind i. d. R. 1-2 Jahre haltbar. Nachdem sie ausgepackt und der Luft ausgesetzt sind, kann die Modelliermasse mit der Zeit oxidieren und et-

was austrocknen. Daher sollten ausgepackte Restmengen immer in luftdichten Behältern aufbewahrt oder in Frischhaltefolie gewickelt werden. Im Anschluss erneut bei Raumtemperatur und lichtgeschützt lagern.

D. Verarbeitungsmöglichkeiten

Durch Erwärmung lassen sich die NSP™ Modelliermassen in ihrer Konsistenz variieren, um auf verschiedenste Art und Weise verarbeitet werden zu können. Empfehlenswerte Geräte zur Erwärmung sind Schongarer (auch als „Slowcooker“ oder „Crock Pot“ bekannt), Laboröfen o. ä. sowie bedingt auch Mikrowellenöfen (Vorsicht! Brandgefahr), sofern die Masse in kleine Stücke vorgeteilt wird.

Erweichen für einfacheres Gestalten: Bei ca. 50°C (siehe Abschnitt B. Technische Daten) wird die Modelliermasse weicher und kann so besser von Hand verarbeitet und/oder auf Untergründe aufgebracht werden. Die Modelliermasse wird dabei etwas klebriger. Nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur nimmt sie wieder ihre Ursprungsconsistenz ein.

Spachteln oder Aufstreichen: Bei ca. 80°C lässt sich die Modelliermasse bei dickpastöser Konsistenz bis zu ca. 10 mm dick aufspachteln (z. B. auf Styroporkörper oder Drahtarmierungen). Um NSP™ in dünneren Schich-

ten mit einem Pinsel streichen zu können, ist eine Temperatur von ca. 85°C erforderlich. Achten Sie unbedingt darauf, Werkzeuge und Pinsel zu verwenden, die nach Möglichkeit nicht aus Kunststoff bestehen bzw. Temperaturen von 80-85°C standhalten.

Verflüssigen für Gießenwendungen: Ab einer Temperatur von ca. 97°C verflüssigt sich NSP™ und kann somit ideal in Formen aller Art (idealerweise Silikonformen) gegossen werden. Die Masse kann während des starken Erhitzens und Verflüssigens separieren, daher sollte sie gelegentlich durchgerührt werden, bevor gegossen wird. Zudem sollten die Formen nach Möglichkeit auf ca. 60-65°C vorgewärmt werden.

Erzeugen einer Paste mittels Lösemittel: Durch Zugabe von Lösemitteln wie Terpentin, Spiritus oder Naphtha kann NSP™ ohne Wärmezufuhr zu einer schlammigen Masse angerührt werden, die dann dazu verwendet werden kann, um z. B. modellierte Objekte oder Skulpturteile miteinander zu verbinden oder Texturen zu erzeugen.



KAUPO®
CREATING EMOTIONS

E. Oberflächenglättung • Handlingtipps

Mittels Modellierwerkzeugen lässt sich bereits eine einheitliche und relativ glatte Oberfläche erstellen. Lösemittel wie Terpentin, Spiritus oder Naphtha erweichen die Modelliermasse sehr stark und sehr schnell und können beim Glätten der Oberfläche unterstützen. Zitrusbasierte Lösemittel wie D-Limonen sind ebenfalls zum Glätten geeignet, Rückstände davon können jedoch Abformsilikone am Härten hindern. 99%iges IPA (Isopropanol bzw. Isopropylalkohol) kann ebenso verwendet werden. **Achtung:** Bei der Verwendung von Isopropylmyristat bleibt die Modelliermasse erweicht und nimmt nicht wieder den ursprünglichen Härtegrad an. Zum Reinigen von Modellierwerkzeugen und Arbeitsoberflächen sind die oben genannten Lösemittel optimal geeignet.

F. Sicherheitshinweise

Das Sicherheitsdatenblatt für dieses oder andere CHAVANT™ Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPÖ erhältlich.

Alle CHAVANT™ Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. **Vorsicht:** Durch Hitze erweichte oder verflüssigte Modelliermasse kann bei Hautkontakt Verbrennungen verursachen!

CHAVANT™ NSP™ Modelliermassen lassen sich von Hand oder mit Modellierwerkzeugen verarbeiten. Vorgeheizte Werkzeuge oder Wachsschnittstifte sind optimal zum Gravieren und Feingestalten der Oberfläche geeignet. Das Erwärmen der Modelliermasse ist vor allem bei den härteren Varianten sehr hilfreich, um sie leichter formen und verarbeiten zu können. Bitte beachten Sie jedoch, dass das wiederholte Erwärmen und Abkühlen der Masse im Laufe der Zeit den Oxidationsprozess verstärkt und die Masse dadurch härter werden kann. Dünne Abschnitte von Skulpturen müssen unter Umständen von Armierungselementen (z. B. ein Holz- oder Metallgerüst) gestützt werden.

Wichtig: Die Angaben dieser Informationsschrift werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder das irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

» **KAUPÖ Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de