



**KAUPO®**  
CREATING EMOTIONS

## EASE RELEASE™ 200

Silikonhaltiges Trennmittel

### A. Produktbeschreibung

EASE RELEASE™ 200 ist ein vielseitiges, silikonhaltiges Trennmittel für den Formenbau und den Kunststoffguss. Es trennt Polyurethane, Epoxidharze, Polyesterharze, RTV-Silikone, Polysulfide und Thermoplastkunststoffe von verschiedensten Materialoberflächen und von sich selbst. EASE RELEASE™ 200 ist einsetzbar in Formen aus Aluminium, Chrom, RTV Silikonen, Epoxidharzen, Kautschuk und Stahl.

### B. Anwendung

- (1) Poröse Oberflächen müssen vorab versiegelt werden (z.B. mit SONITE WAX™ oder SUPER SEAL™).
- (2) Sprühdose vor der Verwendung kräftig schütteln. Bei einer Sprühentfernung von ca. 20 – 30 cm eine erste Schicht auftragen. Um eine optimale Bedeckung zu gewährleisten, sollte das Trennmittel mit einem weichen Pinsel über alle Flächen verteilt werden. Nach einer zweiten dünnen Sprühschicht, mindestens 15 Min. trocknen lassen.

### C. Lagerung • Sicherheitshinweise

**Achtung:** Entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck. Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und Verwenden. Keinen Temperaturen über 45 °C aussetzen! Treffen Sie entsprechende Sicherheitsvorkehrungen beim Umgang mit lösungsmittelhaltigen Trennmitteln. Hautkontakt kann Austrocknen hervorrufen. Tragen Sie eine Schutzbrille um Augenverletzungen zu vermeiden. Sorgen Sie für ausreichende Belüftung wenn Sie Sprühen. Weitere Informationen können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

EASE RELEASE™ 200 bietet zahlreiche Vorteile bei der Anwendung:

- (1) Aerosol - einfaches Auftragen
- (2) schnelles Ablüften
- (3) über einen breiten Temperaturbereich von 20° C bis 260° C einsetzbar
- (4) optimale Trennwirkung, auch bei Silikon zu Silikon
- (5) exakte Abbildung von Formendetails
- (6) wenig Ablagerungen – schnellere Produktion
- (7) matte Oberflächen der Gussteile

- (3) EASE RELEASE™ 200 lüftet schnell ab und erfordert kein Erwärmen während des Gießprozesses.
- (4) Vor jedem neuen Guss eine Schicht auftragen.
- (5) Endbearbeitung: Bevor die Oberfläche des Gießlings weiter verarbeitet wird (Lackieren oder Kleben), muss diese ordentlich gereinigt werden. Für eine optimale Haftung ist es sinnvoll mit Isopropylalkohol oder Aceton zu reinigen.

**Wichtig:** Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**  
Kautschuk & Polyurethane  
Carl-Benz-Straße 4  
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3  
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de  
www.kaupo.de