



KAUPO®
CREATING EMOTIONS

EASE RELEASE™ 205

Silikonhaltiges Trennmittel

A. Produktbeschreibung

EASE RELEASE™ 205 ist ein vielseitiges, silikonhaltiges Trennmittel für den Formenbau und den Kunststoffguss. Es trennt Polyurethane, Epoxidharze, Polyesterharze, RTV - Silikone, Polysulfide und Thermoplastkunststoffe von verschiedensten Materialoberflächen und von sich selbst. EASE RELEASE™ 205 ist einsetzbar in Formen aus Aluminium, Chrom, RTV Silikonen, Epoxidharzen, Kautschuk und Stahl.

B. Anwendung

- (1) Poröse Oberflächen müssen vorab versiegelt werden (z.B. mit SONITE WAX™ oder SUPER SEAL™).
- (2) Die erste Schicht mittels einer Spritzpistole bzw. einem Sprühgerät (z.B. KWIKEE™ SPRAYER) oder mit einem weichen Pinsel oder Tuch gründlich auf die gesamte Oberfläche des Modells oder der Form auftragen und ca. 5 Min. ablüften lassen.

C. Lagerung • Sicherheitshinweise

Achtung: Entzündbare Flüssigkeit. Von Hitze, Funken und anderen Zündquellen fernhalten. Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und Verwenden. Keinen Temperaturen über 45 °C aussetzen! Treffen Sie entsprechende Sicherheitsvorkehrungen beim Umgang mit Lösungsmittelhaltigen Trennmitteln. Hautkontakt kann Austrocknen hervorrufen. Tragen Sie eine Schutzbrille um Augenverletzungen zu vermeiden. Sorgen Sie für ausreichende Belüftung bei der Anwendung. Weitere Informationen können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

EASE RELEASE™ 205 bietet zahlreiche Vorteile bei der Anwendung:

- (1) einfaches Auftragen mittels Pinsel oder Sprühgerät
- (2) schnelles Ablüften
- (3) über einen breiten Temperaturbereich von 20° C bis 260° C einsetzbar
- (4) optimale Trennwirkung, auch bei Silikon zu Silikon
- (5) exakte Abbildung von Formendetails
- (6) wenig Ablagerungen – schnellere Produktion
- (7) matte Oberflächen der Gussteile

- (3) Vorgang wiederholen und gut trocknen lassen.
- (4) Vor jedem neuen Guss eine Schicht auftragen.
- (5) Endbearbeitung: Bevor die Oberfläche des Gießlings weiter verarbeitet wird (Lackieren oder Kleben), muss diese ordentlich gereinigt werden. Für eine optimale Haftung ist es sinnvoll mit Isopropylalkohol oder Aceton zu reinigen.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de