

■ ECOFLEX™ GEL

Additionsvernetzendes Silikongel

A. Produktbeschreibung

Das ECOFLEX™ GEL ist ein extrem weiches, additionsvernetzendes Silikongel, das speziell für die Erstellung von Silikonteilen für Make-up- oder sonstige Spezialeffekte entwickelt wurde. Mit einer Shore Härte von 000-35 liegt das ECOFLEX™ GEL deutlich unterhalb der Shore 00 Skala in die unsere anderen Silikone der ECOFLEX™ SERIE eingeteilt werden. Durch diese extreme Weichheit ist das

ECOFLEX™ GEL ideal geeignet, um gelgeföllte Silikonenteile z. B. für Gesichtsprothesen zu erstellen. Dabei wird es in unsere DRAGON SKIN™ oder ECOFLEX™ Silikone eingekapselt. Die SILC PIG™ und FUSE FX™ Silikonfarben bieten zusätzlich unzählige Möglichkeiten beim Einfärben und Bemalen.

► **KAUPO Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen
Fon +49.7424.95842-3
Fax +49.7424.95842-55
info@kaupo.de
www.kaupo.de

B. Technische Daten

	ECOFLEX™ GEL
Mischung (nach Volumen)	1A:1B
Viskosität gemischt (mPas)	9.300
Spezifisches Gewicht (g/cm³)	1,07
Topfzeit (Min.)	15
Entformzeit (Std.)	2
Farbe	transluzent
Härte (Shore)	000-35
Reißdehnung (%)	> 1.000
Brechungsindex	1,40451 bei 20°C
Schrumpfung (%)	<0,1

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genaue Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten.

Nach Materialentnahme die beiden Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich. Auch die Topf- und Entformzeit fallen bei wärmeren Temperaturen deutlich kürzer aus.

D. Vorbereitung • Versiegelung • Trennmittelauftrag

In gut belüfteter Umgebung verarbeiten. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen. Keine Latexhandschuhe verwenden (Vernetzungsstörung!). Die Vernetzung von Silikonen kann durch manche Fremdstoffe (z. B. Schwefel, unvernetztes Epoxid- und Polyesterharz, Latex, Kondensationssilikon, Polyurethanskautschuk) gestört werden, wobei die Oberfläche klebrig bleibt oder sogar die gesamte Silikonmasse nicht aushärtet. Um eine solche Vernetzungsstörung zu vermeiden, muss eine Schutzschicht aufgetragen werden (z. B. Acryllack, evtl. mehrere Schichten - gut trocknen lassen).

Wichtig: Additionssilikone härten trotz Versiegelung nicht auf schwefelhaltigem Ton und manchen Plastelinarten aus. Generell empfehlen wir bei Unsicherheiten über die Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche, unbedingt an einer unkritischen Stelle einen Test durchzuführen. Obwohl nicht notwendig, erleichtert ein Trennmittel das Entformen zusätzlich. Wenn Sie Silikon in Silikonformen gießen, verwenden Sie ausschließlich unser EASE RELEASE™ 200.

Wichtig: Um eine gleichmäßige Bedeckung zu gewährleisten, sollte das Trennmittel mit einem weichen Pinsel über das ganze Modell verteilt werden. Danach eine dünne Schicht aufsprühen und ca. 30 Min. trocknen lassen.

>>> Technisches Merkblatt



E. ECOFLEX™ GEL für gelgeföllte Silikonobjekte

Mit ECOFLEX™ GEL können gelgeföllte Silikonteile (Masken, Prothesen etc.) erstellt werden. In den meisten Anwendungsfällen sollte ECOFLEX™ GEL in DRAGON SKIN™ oder ECOFLEX™ Silikone eingekapselt werden. Beispieldiagramm Vorgehensweise: DRAGON SKIN™ FX-PRO wird zunächst auf die Oberflächen einer zwei- oder mehrteiligen

SHELL SHOCK™ Form gepinselt, um eine dünne Membranhaut zu erstellen. Nach der Vernetzung dieser Silikonhaut wird ECOFLEX™ GEL entweder gegossen oder injiziert. Das Ergebnis ist ein realistisches Haut- bzw. Gesichtsteil, das sich beeindruckend mit der Mimik bewegt und keine klebrige Oberfläche besitzt.

F. Mischen • Gießen • Aushärten

Part A und B bitte unbedingt vor der Entnahme aus den Behältern kräftig umrühren. Nach der Entnahme der entsprechenden Mengen Part A und B in den Mischbehälter, intensiv 3 Minuten lang mischen und dabei die Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mehrfach mit einbeziehen. Um beste Ergebnisse zu erhalten, gießen Sie Ihre Mischung an einer Stelle am niedersten Punkt der Negativform. Ein gleichmäßiger Fluss hilft Luftein schlüsse zu minimieren. Lassen Sie das Material für min-

destens 2 Stunden bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) aushärten. Die Entformzeit kann mit moderater Wärmezufuhr oder durch Zugabe von PLAT-CAT™ verkürzt werden (siehe entsprechendes technisches Merkblatt). Sowohl die Topf- als auch die Entformzeit kann mit SLO-JO™ verlängert werden (siehe entsprechendes technisches Merkblatt). Lassen Sie das Silikongel nicht bei einer Temperatur unter 18 °C aushärten.

G. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich.

Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt.

Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.