

## EQUINOX™ SERIE

Additionsvernetzende, knetbare Silikone

### A. Produktbeschreibung

EQUINOX™ Knet-Silikone sind 2-Komponenten Silikone, die „vor Ort“ gemischt und aufgetragen werden können – direkt auf fast jedes Modell. EQUINOX™ hält an jeder vertikalen Oberfläche und reproduziert detailgetreu. Es ist ideal geeignet, um stabile Kautschukformen herzustellen, die innerhalb von wenigen Minuten genutzt werden können. Weniger ist mehr: Weil EQUINOX™ als dünne Schicht aufgetragen werden kann, wird weniger Material verbraucht. Die Formen sind leicht und dadurch einfacher zu bewegen. Die Schrumpfung ist sehr gering und ausgehärtetes Material ist extrem stabil und langlebig.

**Anwenderfreundlich:** EQUINOX™ kann nach Volumen 1:1 (keine Waage notwendig) abgemessen und gemischt werden. Da es an sich selbst und anderen Additions-

silikonen haftet, ergeben sich zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten. Auch als Reparaturmaterial für Silikonformen kann es eingesetzt werden.

**Anwendungen:** EQUINOX™ wird verwendet zur Formherstellung von wertvollen antiken- und archäologischen Modellen sowie schnellen Formen von Skulpturen, Prototypen, Kerzen, Bilderrahmen, Münzen etc. Als Gießmaterialien eignen sich Wachs, Gips und zahlreiche Harze. Alle 3 Silikone erfüllen die Normen der FDA Lebensmittelzulassung, wodurch Negativformen aus EQUINOX™ zum Vergießen von Kuchenteig, Schokolade, Zucker oder Eis verwendet werden können. Bitte beachten Sie dabei die Verarbeitungshinweise im separat erhältlichen Merkblatt.

### B. Technische Daten

	EQUINOX™ 35 FAST	EQUINOX™ 38 MEDIUM	EQUINOX™ 40 SLOW
<b>Mischung</b> (n. Volumen)	1A:1B	1A:1B	1A:1B
<b>Viskosität gemischt</b> (mPas)	knetbar	knetbar	knetbar
<b>Spezifisches Gewicht</b> (g/cm³)	1,25	1,25	1,25
<b>Topfzeit</b> (Min.)	1	4	30
<b>Entformzeit</b>	7 (Min.)	30 (Min.)	5 (Std.)
<b>Farbe</b>	hell-lila	hell-lila	hell-lila
<b>Härte</b> (Shore A)	35	38	40
<b>Reißfestigkeit</b> (N/mm)	24,97	24,97	24,97
<b>Reißdehnung</b> (%)	430	430	430
<b>Zugfestigkeit</b> (N/mm²)	3,6	3,6	3,6
<b>100 % Modul</b> (N/mm²)	0,82	0,82	0,82
<b>Schrumpfung</b> (%)	0,03	0,03	0,03

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genaue Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

### C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials.

Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach Materialentnahme die beiden Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich.

### D. Vorbereitung • Versiegelung

Das Tragen von Vinylhandschuhen (keine Latexhandschuhe – Vernetzungsstörung!) und langärmeliger Bekleidung, um Hautkontakt zu vermeiden, wird empfohlen. Die Vernetzung von Silikonen kann durch manche Fremdstoffe (z. B. Schwefel, unvernetztes Epoxid- und Polyesterharz, Latex, Kondensationssilikon, Polyurethanskautschuk) gestört werden, wobei die Oberfläche klebrig bleibt oder sogar die gesamte Silikonmasse nicht aushärtet. Um eine solche Vernetzungsstörung zu

vermeiden, muss eine Schutzschicht aufgetragen werden (z. B. Acryllack, evtl. mehrere Schichten – gut trocknen lassen).

**Hinweis:** Additionssilikone härteten trotz Versiegelung nicht auf stark schwefelhaltigem Ton aus. Sollten Zweifel bestehen bzgl. der Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche, sollte unbedingt an einer unkritischen Stelle ein Test vorgenommen werden.

# >>> Technisches Merkblatt



## E. Mischen • Gießen • Aushärten

Das Mischungsverhältnis beträgt 1A:1B, also gleiche Volumenteile von A und B (z. B. Golfballgröße). Die beiden Komponenten kräftig und schnell zusammenkneten bis eine gleichmäßige Farbe erreicht ist. Die Topfzeit beachten! Der Kautschuk wird durch Erwärmung deutlich dunkler. EQUINOX™ kann nahezu auf jede Modelloberfläche aufgetragen werden. Nach dem Mischen wird die Mischung geplättet und gleichmäßig dünn auf das Modell aufgedrückt. Werden mehrere Schichten nacheinander aufgebracht, sollten diese, um eine optimale Verbindung zu gewährleisten, unmittelbar hintereinander

aufgetragen werden. Lassen Sie die Form bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) aushärten bevor sie vom Modell abgenommen wird. Erwärmen des Materials (z. B. mit einem Föhn) beschleunigt die Aushärtung. Nach dem Aushärten bei Raumtemperatur kann, zur weiteren Verbesserung der physikalischen Eigenschaften, ein Nachtempern bei ca. 80 °C für ca. 2 Stunden erfolgen. Vor der Verwendung wieder auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Stützformen (z. B. aus PLASTI-PASTE™ II) werden vor dem Entformen aufgetragen.

➤ **KAUPO Plankenhorn e.K.**  
Kautschuk & Polyurethane  
Carl-Benz-Straße 4  
D - 78549 Spaichingen  
Fon +49.7424.95842-3  
Fax +49.7424.95842-55  
[info@kaupo.de](mailto:info@kaupo.de)  
[www.kaupo.de](http://www.kaupo.de)

## F. Stützform • Formenverhalten und Aufbewahrung

Bei größeren Formen oder sehr dünnen Formen aus EQUI-NOX™ ist eine Stützform als zusätzliche Stabilisierung beim Gießen empfehlenswert. Hierzu kann Polymergips (ACRYLIC ONE) mit Glasfaserschnitzeln, PLASTI-PASTE™ II (PUR-Paste mit integrierten Fasern) oder herkömmlicher Gips verwendet werden.

Bei den ersten Güssen zeigt Silikonkautschuk eigene Trenneigenschaften. Abhängig vom Gießmaterial kann diese Trenneigenschaft mit der Anzahl der Güsse nachlassen und die Gussteile bleiben am Kautschuk kleben. Beim Gießen von Wachs oder Gips ist kein Trennmittel nötig. Der Auftrag eines silikonhaltigen Trennmittels (z. B. UNIVERSAL™ oder EASE RELEASE™ 200) vor dem Gie-

ßen von Polyurethanen, Polyesteroder Epoxyharzen, wird zur Verlängerung der Formenstandzeit empfohlen. Die Lebensdauer der Form hängt vorwiegend von der Art und Häufigkeit des verwendeten Gießmaterials ab. Abriebintensive Materialien wie Beton können feine Details der Form früher erodieren als weniger abriebintensive Materialien (z. B. Wachs). Vor der Lagerung sollte die Form mit einer Seifenlösung gereinigt und vollkommen trockengerieben werden. Zwei oder mehrteilige Formen sollten zusammengefügt und auf einem Regal in kühler, trockener Umgebung aufbewahrt werden. Möglichst nicht aufeinander stapeln, hoher Feuchtigkeit oder UV-Strahlung aussetzen.

## G. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auf treten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser ausswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

**Wichtig:** Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt.

Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.