

## EZ-SPRAY™ STYROCOAT™

Sprühbare 2-K Polyurethanharzschaum

### A. Produktbeschreibung

EZ-SPRAY™ STYROCOAT™ ist eine harte 2-Komponenten Polyurethanbeschichtung, die sich mittels dem EZ-SPRAY™ JR. Kartuschen-Sprühsystem auf verschiedenste Oberflächen wie z.B. Styropor und EPS sprühen lässt, um diese stabil zu beschichten und zu verstärken. Die kurze Topfzeit von 2 Sekunden ermöglicht großflächiges und vertikales Auftragen ohne zu tropfen. Nach einer Stunde härtet das Material zu einem leichtgewichtigen, schlagfesten und wasserabweisenden Kunststoff, der geschliffen und lackiert werden kann.

**Brandschutz:** EZ-SPRAY™ STYROCOAT™ ist nach dem US Standard ASTM E-84 als schwerentflammbar eingestuft.

**Anwendungen:** Herstellung leichtgewichtiger Requisiten für Themenparks, Theater und Film, Erstellen von Stützschalen für den Formenbau, sowie zahlreiche Anwendungen in der Industrie und im Kunsthandwerk. Weitere Informationen zum EZ-SPRAY™ JR. SPRÜHSYSTEM finden Sie in der dazugehörigen Gebrauchsanleitung.

› KAUPO Plankenhorn e.K.  
Kautschuk & Polyurethane  
Carl-Benz-Straße 4  
D - 78549 Spaichingen  
Fon +49.7424.95842-3  
Fax +49.7424.95842-55  
info@kaupo.de  
www.kaupo.de

### B. Technische Daten

	EZ-SPRAY™ STYROCOAT™
<b>Mischung</b> (nach Volumen)	1A:1B
<b>Spezifisches Gewicht</b> (g/cm³)	1,12
<b>Topfzeit</b> (Sek.)	2
<b>Entformzeit</b> (Std.)	1
<b>Farbe</b>	cremeweiß
<b>Härte</b> (Shore D)	80
<b>Zugfestigkeit</b> (N/mm²)	21,8
<b>Bruchdehnung</b> (%)	20
<b>E-Modul</b> (N/mm²)	900
<b>Biegefestigkeit</b> (N/mm²)	44,1
<b>Biegemodul</b> (N/mm²)	1.412
<b>Druckbelastbarkeit</b> (N/mm²)	34,5
<b>Druckmodul</b> (N/mm²)	328
<b>Schrumpfung</b> (%)	1,5
<b>Wärmeformbeständigkeit</b> (°C)	55

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genaue Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

### C. Vorbereitung • Trennmittelauftrag

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) und geringst möglicher Luftfeuchtigkeit lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Sprühen Sie nur in gut belüfteter Umgebung oder unter einer Absauganlage. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird unbedingt empfohlen. Zudem sollte bei der Verarbeitung dieses Materials eine geeignete Atemschutzmaske mit Aerosolpartikelfilter getragen werden. Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise in Abschnitt G. Lesen Sie zuerst die EZ-SPRAY™ JR. Gebrauchsanleitung, bevor Sie mit dem Sprühen beginnen. Sofern kein Anhaften des Materials an einer Oberfläche gewünscht ist, muss ein Trennmittel verwendet werden.

Verwenden Sie ein Trennmittel, welches speziell für den Formenbau bzw. das Trennen von PUR geeignet ist (z.B. UNIVERSAL™ oder EASE RELEASE™ 200).

**Wichtig:** Um eine ausreichende Bedeckung zu erhalten, das Trennmittel nach dem Sprühen mit einem weichen Pinsel über die gesamte Formoberfläche verteilen. Nach einer weiteren dünnen Sprühschicht ca. 30 Min. trocknen lassen. Die meisten Silikonformen benötigen normalerweise kein Trennmittel. Dennoch wird zur Erhöhung der Standzeit der Silikonform ein Trennmittel empfohlen. Da zwei Anwendungen niemals vollständig identisch sind, wird eine kleine Testanwendung empfohlen, um die Eignung des Materials für das jeweilige Projekt zu überprüfen.

# >>> Technisches Merkblatt



## D. Sprühen • Aushärtung

Setzen Sie den Durchflussbegrenzer und das Mischrohr auf die geöffnete Doppelkartusche auf und rüsten Sie die EZ-SPRAY™ JR. SPRÜHPISTOLE gemäß beiliegender Gebrauchsanleitung. Mit Betätigung der Abzugseinrichtung beginnt das Material zu fließen, wird im Mischrohr gemischt und tritt an der Spitze des Mischrohrs aus. Das Material kann nun entweder ohne Luftzufuhr an der Mischrohrspitze für Gießtechniken oder zur Befüllung von Formen verwendet werden, oder durch Aktivieren

der Luftzufuhr versprüht werden. EZ-SPRAY™ STYROCOAT™ härtet bereits nach ca. einer Stunde und kann dann direkt entformt und gehandhabt werden.

**Achtung:** Bedingt durch die sehr kurze Topfzeit, sollte nach Betätigen des Abzugs die Kartusche am Stück, ohne Absetzen der Sprühpistole oder Loslassen des Abzugs, verbraucht werden, da das Material im Mischrohr austrocknen kann. Zur weiteren Verarbeitung muss die Kartusche und die Sprühpistole dann neu gerüstet werden.

## E. Verarbeitungstipps • Deckungsrate

Zu Beginn des Sprühprozesses ist es hilfreich, vorab in einen Abfalleimer o.ä. zu sprühen, um die Materialmenge und die Druckstärke der Luftzufuhr an der Mischrohrspitze einzustellen. Je nach Art der Anwendung und gewünschtem Resultat, können unterschiedliche Einstellungen verschiedenste Ergebnisse erzeugen. In der Regel ist es sinnvoll, beim Besprühen größerer Flächen, am unteren Rand zu beginnen und nach oben hin zu arbeiten. Das Auftragen mehrerer dünner Schichten durch zügiges Bewegen des Sprühsystems über die Oberfläche führt zu gleichmäßiger Bedeckung und zu gleichmäßigen Schichtstärken. Beachten Sie, dass exotherme Wärme

durch den Härtungsprozess einer Schicht zur schnelleren Härtung der aufgesprühten Folgeschichten führt. Daher kann es in manchen Fällen sinnvoll sein, ca. 2 Minuten zwischen aufgetragenen Schichten zu warten, bevor Folgeschichten aufgetragen werden. Für massive Bedeckungen die Mengendosierung mittels des Reglers am hinteren Sprühpistolenende erhöhen.

**Deckungsrate:** Pro m<sup>2</sup> Fläche werden ca. 1,1kg EZ-SPRAY™ STYROCOAT™ für eine 1mm dicke Schicht benötigt. Eine Doppelkartusche mit 1.500ml Inhalt (ca. 1,7kg) bedeckt somit eine Fläche von ca. 1,5m<sup>2</sup> mit einer stabilen Schicht von 1mm.

## F. EZ-SPRAY™ STYROCOAT™ im Einsatz • Nachbearbeitung

Das ausgehärtete Polyurethan ist hart und langlebig. Es widersteht Feuchtigkeit, moderater Hitze, milden Lösungsmitteln, verdünnten Säuren und kann maschinell bearbeitet, grundiert und lackiert oder mit anderen Oberflächen verklebt werden (Trennmittel vorher mit Isopropylalkohol entfernen). Bei der maschinellen Bearbeitung sollte eine Staubmaske oder eine Atem-

schutzmaske getragen werden, um das Einatmen von Staubpartikeln zu vermeiden. Beschichtete Objekte können nach dem Grundieren und Lackieren im Freien aufgestellt werden. Unlackiertes EZ-SPRAY™ STYROCOAT™ kann sich durch UV-Einwirkung mit der Zeit optisch und physikalisch verändern.

## G. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

**Vorsicht:** Part A (gelber Aufkleber) enthält Methylen Diphenyldiisocyanat. Dämpfe, die erheblich sein können wenn das Prepolymer erhitzt oder versprüht wird, können Reizungen und Schädigungen der Lunge verursachen. Nur mit entsprechender Belüftung und Atemschutz anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Irritationen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Part B (blauer Aufkleber) reizt die Augen und die Haut. Vermeiden Sie längeren oder wiederholten Hautkon-

takt. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Beim Mischen mit Part A Hinweise für den Umgang mit Isocyanat beachten. Bei der maschinellen Bearbeitung von ausgehärteten Gussteilen, sollte eine Staubmaske oder eine Atemschutzmaske getragen werden.

**Wichtig:** Die Angaben dieser Informationsschrift werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Nutzung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.