

FAST CAT™ 30

Beschleuniger für MOLD MAX™ 30 Silikonkautschuk

A. Produktbeschreibung

FAST CAT™ 30 beschleunigt die Aushärtezeit von MOLD MAX™ 30 Silikonkautschuk erheblich. Wenn es an Stelle von, oder in Verbindung mit, dem Standard PART B Katalysator von MOLD MAX™ 30 verwendet wird, reduziert es die Entformzeit von 24 Stunden auf bis zu 30 Minuten. Die Topfzeit wird entsprechend der verwendeten Menge FAST CAT™ 30 auch reduziert. Wenn FAST CAT™ 30 z. B. komplett als Ersatz für PART B von MOLD MAX™ 30 (100A:10B nach Gewicht) verwendet wird, reduziert sich die Topfzeit von 45 Minuten auf 10 Minuten

und die Entformzeit von 24 Stunden auf 1 Stunde. Bei Erhöhung des Anteils FAST CAT™ 30 auf 15% (anstatt 10%), wird die Topfzeit auf 5 Min. und die Entformzeit auf 30 Min. reduziert.

Hinweis: FAST CAT™ 30 ist nur für die Härtungsbeschleunigung von MOLD MAX™ 30 vorgesehen. Für andere MOLD MAX™ Versionen sollte ACCEL-T™ verwendet werden (separates technisches Merkblatt erhältlich). Die Standzeit (Lebensdauer) einer Silikonform wird bei Verwendung von Härtungsbeschleunigern etwas gemindert.

B. Technische Daten

	FAST CAT™ 30 als Ersatz für den Standard Part B von MOLD MAX™ 30	
Mischung	100 Teile Part A MOLD MAX™ 30 10 Teile FAST CAT™ 30	100 Teile Part A von MOLD MAX™ 30 15 Teile FAST CAT™ 30
Topfzeit	10 Min.	5 Min.
Entformzeit	1 Std.	30 Min.

	FAST CAT™ 30 als Zusatz für den Standard Part B von MOLD MAX™ 30	
Mischung	100 Teile Part A MOLD MAX™ 30 8 Teile Part B MOLD MAX™ 30 2 Teile FAST CAT™ 30	100 Teile Part A MOLD MAX™ 30 5 Teile Part B MOLD MAX™ 30 5 Teile FAST CAT™ 30
Topfzeit	35 Min.	20 Min.
Entformzeit	4 Std.	2 Std.

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) gemessen.

C. Lagerung • Haltbarkeit • Vorbereitung

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung des Behälters verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten.

Nach Materialentnahme den Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen.

D. Abwiegen • Mischen • Gießen

Unbedingt eine genaue Waage verwenden. FAST CAT™ 30 wird immer nach Gewicht, nur mit Part A vermischt, oder als Zusatz mit Part B vorgemischt.

(5) Die Mischung erneut in einem sauberen Behälter umrühren.

(1) Gesamtmenge für die Anwendung bestimmen und die Teilmengen der Komponenten (PART A, PART B, FAST CAT™ 30) kalkulieren.

(6) Eventuell im Vakuum entlüften. Empfehlenswert bei allenzähflüssigen Silikonen, da Luftblaseneinschlüsse minimiert werden. Geeignete Vakuumbehälter und -pumpen sind bei uns erhältlich.

(2) Entsprechende Menge PART B abwiegen.

(7) Silikon vergießen und dabei langsam vom tiefsten Punkt über das Modell steigen lassen.

(3) Anteil von FAST CAT™ 30 im Verhältnis zu PART B abwiegen und ausgiebig mit PART B vermischen.

Bitte beachten:

(4) Entsprechende Menge PART A abwiegen und ausgiebig mit PART B vermischen.

Das technische Merkblatt von MOLD MAX™ 30 sollte vor der Verarbeitung ebenfalls gelesen werden.

»»» Technisches Merkblatt

E. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich.

Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt.

Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



› **KAUPO Plankenhorn e.K.**

Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen

Fon +49.7424.95842-3
Fax +49.7424.95842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de