

IGNITE™

Fluoreszierende Farbpigmente für Polyurethane und Silikone

A. Produktbeschreibung

Die IGNITE™ Farben sind kompatibel mit unseren Polyurethanen (Kautschuk, Gießharze, Schäume) und kondensationsvernetzenden Silikonen. Bedingt geeignet für additionsvernetzende Silikone, da diese durch IGNITE™ verdickt werden (siehe Abschnitt C.). Der fluoreszierende bzw. leuchtende Effekt kommt durch Schwarzlicht perfekt zur Geltung. Der beste Leuchteffekt wird erzielt, wenn IGNITE™ transparenten Polyurethanen (z.B. CLEAR

FLEX™ oder SMOOTH-CAST™ 325) hinzugefügt wird.

Was sorgt bei IGNITE™ für den Leuchteffekt? Durch die IGNITE™ Farben wird mehr UV-Licht des ausgehärteten Kunststoffs für das menschliche Auge sichtbar im Vergleich zu Güssen die mit SO-STRONG™ oder SILC-PIG™ Pigmenten eingefärbt wurden. Reproduktionen mit IGNITE™ Farben wirken heller bei Tageslicht und leuchten im Dunkeln bei Schwarzlicht.

B. Farbreferenztabelle

Fluorescent White (Pantone White)	
Fluorescent Red (Pantone Rubine Red)	
Fluorescent Green (Pantone 354C)	
Fluorescent Blue (Pantone 300C)	
Fluorescent Magenta (Pantone 813C)	
Fluorescent Yellow (Pantone 809C)	
Fluorescent Orange (Pantone 805C)	
Fluorescent Pink (Pantone 806C)	
Fluorescent Purple (Pantone Purple)	

C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung der Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials.

Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach Materialentnahme die Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich.

D. Anwendungshinweise

Vor jeder Entnahme ordentlich umrühren.

Mischung nach Gewicht: Die empfohlene Zugabemenge bewegt sich zwischen 0,5% bis 1,5% des Gesamtgewichts der Materialmischung (Part A+B). Erfahrungsgemäß liefert 1% Zugabe die besten Ergebnisse. Ein Anteil von über 1,5% hat keine Auswirkung auf das Farbergebnis. Eine Überdosierung kann zudem zu Vernetzungsstörungen führen.

Mischung nach Volumen: 30-35 Tropfen zu 100 ml Materialmischung sind empfehlenswert. Um die Transluzenz von z.B. CLEAR FLEX™ oder SMOOTH-CAST™ 325 zu behalten, sollten nur 15-20 Tropfen zu 100 ml hinzugefügt werden. Um IGNITE™ tropfenweise dosieren zu können, die Farben am besten in ein entsprechendes Dosierfläschchen bzw. in eine Pipette umfüllen.

Für spezielle Farbtöne, können die erhältlichen Farben untereinander gemischt werden. Dabei sind evtl. einige Versuche nach der Trial-and-Error-Methode nötig. Wir empfehlen diverse Testreihen mit kleineren Materialmengen. Vor der Entnahme sollte das Pigment im Farbbehälter umgerührt werden, da sich Farbpartikel mit

der Zeit am Boden absetzen. Die entsprechende Menge IGNITE™ zunächst mit Part B des entsprechenden Produkts gut vermischen, bevor Part A hinzugefügt wird. Das technische Merkblatt des entsprechenden Polyurethans oder Silikons sollte vor der Verarbeitung ebenfalls gelesen werden.

Bitte beachten: IGNITE™ führt bei Additionssilikonen (z.B. DRAGON SKIN™) zu einer signifikanten Verdickung des Materials, was die Vakumentlüftung unter Umständen erschwert. Maximal 1% sollte diesen Silikonen hinzugefügt werden. Um Additionsilikone floureszierend einzufärben, ist die Verwendung von SILC-PIG™ ELECTRIC ideal, da diese keinen Verdickungseffekt aufweisen. Wir bieten die oben dargestellte Farbreferenztabelle lediglich als allgemeine Orientierungshilfe an und übernehmen keinerlei Gewährleistung in Bezug auf Farbechtheit und Farbabstimmung. Ergebnisse können je nach Material unterschiedlich sein. Der Anwender trägt die alleinige Verantwortung zur Bestimmung des Farbeffekts und der Eignung der Farbmittels. Tests im kleineren Umfang sind empfehlenswert.