



MT-13™

2K Hochleistungs-Epoxidklebstoff

A. Produktbeschreibung

MT-13™ ist ein zweikomponentiger Epoxidkleber mit sehr starker Klebekraft und besonders guten Hafteigenschaften, auch bei Frost und extrem niederen Temperaturen sowie in feuchter Umgebung und unter Wasser. Er wird im Verhältnis 1A:1B nach Volumen gemischt, die Topfzeit beträgt 35 Minuten. Die Gel-Phase setzt

bereits nach wenigen Stunden ein. Nach 16 Stunden ist das Produkt gehärtet und handhabbar. MT-13™ haftet an verschiedensten porösen und nicht porösen Oberflächen wie z. B. Kunststoffen, vielen Metallen, Holz und Stein. Dieser wasserresistente Klebstoff kommt seit vielen Jahren vor allem im Bootsbau zum Einsatz.

KAUPO Plankenhorn e.K.

Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen

Fon +49.7424.95842-3
Fax +49.7424.95842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de

B. Technische Daten

	MT-13™
Mischung (nach Volumen)	1A:1B
Mischung (nach Gewicht)	100A:123B
Viskosität gemischt (mPas)	pastös
Spezifisches Gewicht (g/cm ³)	1,37
Topfzeit (Min.)	35
Aushärtezeit (Std.)	16
Farbe	weiß
Härte (Barcol 935)	72
Bruchfestigkeit (N/mm ²)	29,6
Bruchdehnung (%)	0,8
Druckstreckgrenze (N/mm ²)	59,9
Eindruckfestigkeit (mm)	bis 1,5
E-Modul, Zug (N/mm ²)	1.963
E-Modul, Kompression (N/mm ²)	1.137

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genauere Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

C. Hafteigenschaften (Zugscherkräfte - ASTM D1002)

Trägermaterial	äußere Einflüsse	Versuchstemperatur	Wert (N/mm ²)
Aluminium AL 2024-T3	keine	-50 °C	20,6
Aluminium AL 2024-T3	keine	25 °C	21,4
Aluminium AL 2024-T3	keine	80 °C	6,2
Aluminium AL 2024-T3	30 Tage in Leitungswasser (25 °C)	25 °C	21,4
Aluminium AL 2024-T3	7 Tage bei 100% rel. LF (65 °C)	25 °C	21,4
Stahl, kaltgewalzt	keine	25 °C	35,1

D. Vorbereitung • Sicherheit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlussene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach Materialentnahme die Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich.

Tragen Sie Kleidung mit langen Ärmeln, Einweghandschuhe und Schutzbrille. Halten Sie alle Materialien und Werkzeuge bereit, bevor Sie beginnen. Mischbehälter sollten aus Kunststoff, Glas oder Metall bestehen. Verwenden Sie das Produkt nur in einem gut belüfteten Raum und atmen Sie die Dämpfe nicht ein. Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise in Abschnitt G.



KAUPO[®]
CREATING EMOTIONS

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen

Fon +49.7424.95842-3
Fax +49.7424.95842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de

E. Oberflächenvorbehandlung

Zu verklebende Oberflächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Poröse Materialien lassen sich i. d. R. sehr einfach verkleben. Glatte und nicht saugfähige Oberflächen sollten geschliffen oder sandgestrahlt werden. Im Anschluss mit Alkohol oder Lösungsmittel reinigen und entfetten. Bei diesen Arbeitsschritten wird das Tragen von puderfreien Handschuhen empfohlen, um eine Kontamination der zu verklebenden Flächen zu vermeiden.

F. Mischen • Auftragen • Aushärten

Entnehmen Sie zwei gleiche Volumenanteile Part A und B (bzw. 100 Teile A und 123 Teile B nach Gewicht) und mischen Sie das Produkt mindesten 3 Minuten lang ordentlich mit einem kantigen Rührstab. Gehen Sie äußerst gründlich vor und kratzen Sie die Seiten und den Boden des Mischbehälters mehrmals mit der Kante des Rührstabs ab. Im Anschluss das gemischte Produkt

Hinweis: Epoxidkleber haften z.T. schlecht auf manchen Metallsorten wie z.B. Chrom, Zink oder Nickel. Ein chemisches Ätzen der Oberflächen und/oder Sandstrahlen kann die Haftung immens verbessern. Da jede Anwendung unterschiedliche Anforderungen aufweist, empfehlen wir eine kleine Testanwendung, um die Eignung des Materials für Ihr Projekt zu ermitteln.

auf die zu verklebende Oberfläche auftragen. MT-13TM ist frei von Lösungsmitteln und kann bis zu einer Dicke von ca. 2,5cm gespachtelt werden. Die besten Hafteigenschaften bietet dieses Produkt jedoch in dünnen Schichten. Nach 16 Stunden ist MT-13TM bei Raumtemperatur ausgehärtet und handhabbar.

G. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPPO erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Part A: REIZT AUGEN, HAUT UND SCHLEIMHÄUTE. Vermeiden Sie längeren oder wiederholten Hautkontakt, um eine mögliche Sensibilisierung zu verhindern. Atmen Sie die Dämpfe nicht ein und verwenden Sie das Produkt nur bei ausreichender Belüftung. Tragen Sie eine Schutzausrüstung. Bei Augenkontakt 15 Minuten lang gründlich mit Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt mit Weißweinessig abwischen und gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Part B: REIZT AUGEN, HAUT UND SCHLEIMHÄUTE. Epoxidharz-Härter sind ätzende Stoffe und können schwere

Augen- und Hautverbrennungen verursachen. Es sind Allergene, die durch Hautkontakt oder Einatmen von Dämpfen eine Hautentzündung verursachen können. Verwenden Sie diese Produkte nur bei ausreichender Belüftung. Ziehen Sie kontaminierte Kleidung aus und waschen Sie Ihre Haut mit Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt 15 Minuten lang gründlich mit Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.