

>>> Technisches Merkblatt



PC-3™

2K Epoxidklebstoff, hochgefüllt

A. Produktbeschreibung

PC-3™ ist ein schwarzer, zweikomponentiger und hochgefüllter Epoxidkleber, der speziell für den Einbau und die Installation von Laborthekeen und Laborarbeitsoberflächen entwickelt wurde, da er relativ guten Widerstand gegen verdünnte Säuren und Lösungsmittel besitzt. Die pastöse Konsistenz ermöglicht einfaches Auftragen, auch vertikal, ohne zu tropfen. PC-3™ ist frei von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) und enthält keine

Lösungsmittel. Er wird im Verhältnis 1A:1B nach Volumen oder Gewicht gemischt. Die Topfzeit beträgt 20 Minuten, die Aushärtung erfolgt nach 24 Stunden. PC-3™ haftet an verschiedenen porösen und nicht porösen Oberflächen wie z.B. Kunststoffen, vielen Metallen, Holz und Stein (natürlich und künstlich gegossen). Auch an heißvernetzenden Thermoplast-Kunststoffen (z.B. Polyester- und Phenolharz) bietet PC-3™ sehr gute Haftung.

B. Technische Daten

	PC-3™
Mischung (nach Volumen oder Gewicht)	1A:1B
Viskosität gemischt (mPas)	pastös
Spezifisches Gewicht (g/cm³)	1,4
Handhabungsstabilität** (Std.)	2
Topfzeit* (Min.) 100g Mischung	20
Aushärtezeit* (Std.)	24
Farbe	schwarz
Härte (Barcol 935)	75
Bruchfestigkeit (N/mm²)	20,7
Biegefestigkeit (N/mm²)	34,5
Druckstreckgrenze (N/mm²)	34,4
Lineare Schrumpfung (%)	0,3
Hafteigenschaften (N/mm²) auf Stahl, kaltgewalzt (Zugscherkräfte – ASTM D1002-72)	20,6

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genauere Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

* Topf- und Aushärtezeiten können variieren, da abhängig von Masse.

Epoxidharze sind massensensitiv. Je mehr Masse desto kürzer ist die Topf- bzw. Aushärtezeit.

C. Vorbereitung • Sicherheit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach Materialentnahme die Behälter sofort wieder verschließen. Wärme- re Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich. Tra-

gen Sie Kleidung mit langen Ärmeln, Einweghandschuhe und Schutzbrille. Halten Sie alle Materialien und Werkzeuge bereit, bevor Sie beginnen. Mischbehälter sollten aus Kunststoff, Glas oder Metall bestehen. Verwenden Sie das Produkt nur in einem gut belüfteten Raum und atmen Sie die Dämpfe nicht ein. Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise in Abschnitt F.

D. Oberflächenvorbehandlung

Zu verklebende Oberflächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Poröse Materialien lassen sich i. d. R. sehr einfach verkleben. Glatte und nicht saugfähige Oberflächen sollten geschliffen oder sandgestrahlt werden. Im Anschluss mit Alkohol oder Lösungsmittel reinigen und entfetten. Bei diesen Arbeitsschritten wird das Tragen von puderfreien Handschuhen empfohlen, um eine Kontamination der zu verklebenden Flächen zu vermeiden.

Hinweis: Epoxidkleber haften z.T. schlecht auf manchen Metallsorten wie z.B. Chrom, Zink oder Nickel. Ein chemisches Ätzen der Oberflächen und/oder Sandstrahlen kann die Haftung immens verbessern. Da jede Anwendung unterschiedliche Anforderungen aufweist, empfehlen wir eine kleine Testanwendung, um die Eignung des Materials für Ihr Projekt zu ermitteln.

› KAUPO Plankenhorn e.K.
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen
Fon +49.7424.95842-3
Fax +49.7424.95842-55
info@kaupo.de
www.kaupo.de

>>> Technisches Merkblatt



E. Mischen • Aushärten

Entnehmen Sie zwei gleiche Anteile Part A und B nach Volumen oder Gewicht. Das möglichst exakte Einhalten des Mischungsverhältnisses ist bei diesem Produkt für beste Resultate sehr wichtig. Es wird deshalb das Mischen nach Gewicht mit einer exakten Waage empfohlen. Mischen Sie das Produkt mindesten 5 Minuten lang or-

dentlich mit einem kantigen Rührstab. Gehen Sie äußerst gründlich vor und kratzen Sie die Seiten und den Boden des Mischbehälters mehrmals mit der Kante des Rührstabs ab. Die fertige Mischung muss absolut homogen und frei von jeglichen Schlieren sein, bevor sie aufgetragen wird. Nach 24 Stunden ist der Epoxidkleber gehärtet.

F. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Part A: REIZT AUGEN, HAUT UND SCHLEIMHÄUTE. Vermeiden Sie längeren oder wiederholten Hautkontakt, um eine mögliche Sensibilisierung zu verhindern. Atmen Sie die Dämpfe nicht ein und verwenden Sie das Produkt nur bei ausreichender Belüftung. Tragen Sie eine Schutzausrüstung. Bei Augenkontakt 15 Minuten lang gründlich mit Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt mit Weißweinessig abwischen und gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Part B: REIZT AUGEN, HAUT UND SCHLEIMHÄUTE. Epoxidharz-Härter sind ätzende Stoffe und können schwere

Augen- und Hautverbrennungen verursachen. Es sind Allergene, die durch Hautkontakt oder Einatmen von Dämpfen eine Hautentzündung verursachen können. Verwenden Sie diese Produkte nur bei ausreichender Belüftung. Ziehen Sie kontaminierte Kleidung aus und waschen Sie Ihre Haut mit Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt 15 Minuten lang gründlich mit Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.