

■ PLASTI-PASTE™ EPOXY

Streich- und spachtelbarer Faserkunststoff

A. Produktbeschreibung

PLASTI-PASTE™ EPOXY ist ein epoxidbasiertes Alternativprodukt zum beliebten PLASTI-PASTE™ II auf Polyurethanbasis. Es ist ein 2-Komponenten Epoxidharz mit integrierten Fasern, das auf vertikale Flächen aufgetragen werden kann. Gegenüber der Polyurethanversion bietet PLASTI-PASTE™ EPOXY folgende Vorteile:

- (1) Keine negative Beeinflussung durch Feuchtigkeit
- (2) Längere Verarbeitungszeit, ideal für Großflächen
- (3) Härter und stabiler bei gleicher Schichtstärke
- (4) Höhere Hitzebeständigkeit (bis 70 °C).

Das Mischungsverhältnis beträgt 2A:1B nach Volumen oder Gewicht. Die Topfzeit beträgt ca. 40 Min., die Entformzeit ca. 16 Stunden, jeweils abhängig von der Masse.

Durch Zuführen von Wärme kann die Aushärtezeit reduziert werden. Es hält an vertikalen Oberflächen ohne zu tropfen und härtet zu einem stabilen, dauerhaften und leichten Kunststoff, der geschliffen und mit Acrylfarben lackiert werden kann. Zudem kann es mit UVO™ und IGNITE™ Farbpigmenten eingefärbt werden.

PLASTI-PASTE™ EPOXY wird u. a. eingesetzt für die Herstellung von leichtgewichtigen Kulissen für Themenparks und Film- und Theaterproduktionen sowie als Stützform zur Stabilisierung von Kautschuk-Handschuhformen. Es besitzt hervorragende Klebeeigenschaften und kann daher auch sehr gut als Reparaturmaterial für zahlreiche Anwendungen verwendet werden.

► **KAUPO Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de

B. Technische Daten

	PLASTI-PASTE™ EPOXY
Mischung (nach Volumen oder Gewicht)	2A:1B
Viskosität gemischt (mPas)	pastös
Spezifisches Gewicht (g/cm³)	1,0
Topfzeit (Min.)	40
Wiederbeschichtungszeit (Min.)	60
Entformzeit* (Std.)	16
Farbe	cremeweiß
Härte (Shore D)	80
Zugfestigkeit (N/mm²)	22,9
Bruchdehnung (%)	0,83
E-Modul (N/mm²)	3.237
Biegefestigkeit (N/mm²)	63,3
Biegemodul (N/mm²)	15.655
Druckbelastbarkeit (N/mm²)	53,0
Druckmodul (N/mm²)	950,5
Schrumpfung (%)	0,1
Wärmeformbeständigkeit (°C)	71

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genauere Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

*Abhängig von Masse und Schichtdicke.

C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials er-

heblich. Restmengen so schnell wie möglich verbrauchen. Nach Materialentnahme die beiden Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich.



KAUPO®
CREATING EMOTIONS

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de

D. Vorbereitung • Trennmittelauftrag

Ein Trennmittel ist für die einfache Entformung bei den meisten Oberflächen notwendig. SONITE WAX™ (Versiegler) gefolgt von EASE RELEASE™ 200 (Trennmittel, als Sprühdose oder flüssig) sind gut geeignet. Dabei sollte eine angemessene Schicht auf alle Flächen verteilt werden, die mit PLASTI-PASTE™ EPOXY in Kontakt kommen, sofern keine Anhaftung erwünscht ist. Aluminiumfolie (als Isolierschicht), gefolgt von EASE RELEASE™ 200, kann ebenfalls verwendet werden.

E. Mischen • Auftragen • Aushärten

Wichtig: Part A vor der Materialentnahme kräftig umrühren bis die gelösten Öle (auch am Boden des Behälters) komplett und gleichmäßig mit der Paste vermischt sind! Halten Sie alle Materialien und Werkzeuge bereit, bevor Sie beginnen. Mischbehälter sollten aus Kunststoff oder Metall bestehen. Nach der Entnahme entsprechender Mengen von Part A und Part B in den Mischbehälter, intensiv mischen und dabei den Boden und die Seitenwände des Mischbehälters mehrmals mit einbeziehen, bis eine homogene und schlierenfreie Masse erkennbar ist. Zusätzlich kann auch maschinell gemischt werden, was bei größeren Mengen empfohlen wird (z. B. mit unserem Turbine Mixer). Farben sollten vorab dem Part A beige-mischt werden, bevor Part B hinzugefügt wird.

Tipp: Die Topfzeit kann verlängert werden, indem die Mischung in eine flache Schale gegeben und verteilt wird, um die Massenkonzentration zu verringern.

PLASTI-PASTE™ EPOXY mit einem Pinsel oder einem Spachtel gleichmäßig auf die Oberfläche auftragen. Nach dem Trocknen der ersten Schicht können weitere Schichten aufgetragen werden, die sich miteinander verbinden. Die Mindestschichtdicke sollte für Stützschaalen ca. 6-7mm betragen. Beim Erstellen

Wichtig: Um eine ausreichende Bedeckung zu erhalten, das Trennmittel nach dem Sprühen mit einem weichen Pinsel über die gesamte Formoberfläche verteilen. Nach einer weiteren dünnen Sprühschicht ca. 30 Min. trocknen lassen.

Hinweis: Da jede Anwendung unterschiedliche Anforderungen aufweist, empfehlen wir eine Testanwendung, um die Eignung des Materials für Ihr Projekt zu ermitteln.

größerer Stützschaalen sowie für maximale Bruchfestigkeit und Wärmeformbeständigkeit ist mind. 1cm Schichtdicke empfehlenswert. PLASTI-PASTE™ EPOXY sollte bei sehr großen Formen evtl. noch dicker aufgetragen werden. Als zusätzliche Stabilisierung und zur besseren Handhabung können Trägermaterialien wie Holz oder Metall eingebettet werden.

Verhindern von scharfkantigen Oberflächen: Um das Abstreifen von Spitzen und um scharfkantige Stellen zu vermeiden, kann nach dem Auftragen der letzten Schicht das noch feuchte PLASTI-PASTE™ EPOXY mit Lösungsmittel (Aceton oder Brennspritus) und einem weichen Tuch oder Handschuh geglättet werden.

Die angegebenen Entformzeiten (siehe Abschnitt B.) sind immer auch von der Gesamtmasse und Formenkonfiguration abhängig. Der Kunststoff ist bei 1cm Schichtdicke nach ca. 16 Stunden handhabungsstabil und entformbar. Zwei- oder mehrteilige Stützformen am besten mit Gummibändern oder Zwingen zusammenfügen. Größere Formen sollten verschraubt werden, um Verformungen zu vermeiden. Die Maximalbelastbarkeit ist nach ca. 24 Stunden erreicht.

F. Objekte im Einsatz • Nachbearbeitung • Formlagerung

Ausgehärtete Objekte sind hart und langlebig. Sie widerstehen Feuchtigkeit, moderater Hitze, Lösungsmitteln, verdünnten Säuren und können maschinell bearbeitet oder mit anderen Oberflächen verklebt werden. Zudem kann PLASTI-PASTE™ EPOXY mit Acryllackfarben bemalt werden. Eine vorherige Grundierung wird dabei empfohlen. Zudem sollte die zu bemalende oder zu verklebende Oberfläche frei von Trennmittelrückständen und anderen Verunreinigungen sein. Bei der maschinellen Bearbeitung

sollte eine Staubmaske oder eine Atemschutzmaske getragen werden, um das Einatmen von Staubpartikeln zu vermeiden. Stützschaalen aus PLASTI-PASTE™ EPOXY sollten zur Lagerung mit der dazugehörigen Kautschukform zusammengefügt und mit Gips oder einem anderen dimensionsstabilen Material voll ausgegossen werden. Möglichst auf ebener Fläche, bei Raumtemperatur, lichtgeschützt und trocken lagern.

G. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

PLASTI-PASTE™ EPOXY Part A (Harz):

REIZT AUGEN, HAUT UND SCHLEIMHÄUTE. Vermeiden Sie längeren oder wiederholten Hautkontakt, um eine mögliche Sensibilisierung zu verhindern. Atmen Sie die Dämpfe nicht ein und verwenden Sie das Produkt nur bei ausreichender Belüftung. Tragen Sie eine Schutzausrüstung. Bei Augenkontakt 15 Minuten lang gründlich mit Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt mit Weißweinessig abwischen und gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Wenn die Reizung anhält, suchen Sie einen Arzt auf. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Trinken Sie 1 bis 2 Gläser Wasser und suchen Sie sofort einen Arzt auf. Wenn Dämpfe eingeatmet werden oder wenn das Atmen schwer fällt, bringen Sie die betroffene Person an die frische Luft. Bei anhaltenden Beschwerden suchen Sie einen Arzt auf. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Part B (Härter):

REIZT AUGEN, HAUT UND SCHLEIMHÄUTE. Epoxidhärter sind ätzende Stoffe und können schwere Augen- und Hautverbrennungen verursachen. Es sind Allergene, die durch Hautkontakt oder Einatmen von Dämpfen eine Hautentzündung verursachen können. Verwenden Sie diese Produkte nur bei ausreichender Belüftung. Ziehen Sie kontaminierte Kleidung aus und waschen Sie Ihre Haut mit Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt 15 Minuten lang gründlich mit Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt.

Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KAUPO®
CREATING EMOTIONS

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de