

PLASTI-PASTE™ II

Streich- und spachtelbarer Faserkunststoff

A. Produktbeschreibung

PLASTI-PASTE™ II ist ein 2-Komponenten Polyurethanharz mit integrierten Fasern, das auf vertikale Flächen aufgetragen werden kann. Es ist eine verbesserte und geruchlose Version der bisherigen PLASTI-PASTE™ und unterscheidet sich in folgenden Eigenschaften:

- (1) Beinhaltet keine Phthalate.
- (2) Ist lackierbar.
- (3) Ist härter und bietet höhere Hitzebeständigkeit.

Das Mischungsverhältnis beträgt 1A:2B nach Volumen oder 62A:100B nach Gewicht. Die Topfzeit beträgt ca. 10 Min., die Entformzeit (handhabungsstabil) ca. 90 Min., jeweils abhängig von der Masse. Komplett ausgehärtet ist PLASTI-PASTE™ II nach ca. 24 Stunden bei Raumtemperatur.

Durch Zuführen von Wärme kann die Aushärtezeit reduziert werden. Es hält an vertikalen Oberflächen ohne zu tropfen und härtet zu einem stabilen, dauerhaften und leichten Kunststoff, der geschliffen und mit Acrylfarben lackiert werden kann. Zudem kann es mit SO-STRONG™, UVO™ und IGNITE™ Farben eingefärbt werden.

PLASTI-PASTE™ II wird u.a. eingesetzt für die Herstellung von leichtgewichtigen Kulissen für Themenparks und Film- und Theaterproduktionen sowie als Stützform zur Stabilisierung von Kautschuk-Handschuhformen. Es besitzt hervorragende Klebeeigenschaften und kann daher auch sehr gut als Reparaturmaterial für zahlreiche Anwendungen verwendet werden.

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de

B. Technische Daten

	PLASTI-PASTE™ II
Mischung (nach Volumen)	1A : 2B
Mischung (nach Gewicht)	62A : 100B
Viskosität gemischt (mPas)	spachtelbar
Spezifisches Gewicht (g/cm³)	1,0
Farbe	cremeweiß
Topfzeit (Min.)	10
Entformzeit* (Min.)	90
Härte (Shore D)	70
Zugfestigkeit (N/mm²)	14,8
E-Modul (N/mm²)	1.620
Bruchdehnung (%)	1,2
Biegefestigkeit (N/mm²)	26,45
Biegemodul (N/mm²)	1.400
Druckbelastbarkeit (N/mm²)	34,3
Druckmodul (N/mm²)	432
Schrumpfung (%)	0,5
Wärmeformbeständigkeit (°C)	55

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen.

*Kann variieren, da abhängig von Gießmasse und Formenkonfiguration.

C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials erheblich. Restmengen so schnell wie möglich verbrauchen. Flüssige Polyurethane sind feuchtigkeits-

empfindlich und können Luftfeuchtigkeit absorbieren, was zu Blasenbildung oder Aufschäumen während des Härtungsprozesses führen kann. Nach Materialentnahme die beiden Behälter sofort wieder verschließen. XTEND-IT™ Trockenstickstoff verlängert die Lagerzeit deutlich.

D. Vorbereitung • Trennmittelauftrag

In gut belüfteter Umgebung mischen. Die Verarbeitung sollte bei einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 50 % erfolgen. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird unbedingt empfohlen. Ein Trennmittel ist für die einfache Entformung bei den meisten Formoberflächen notwendig. SONITE WAX™ (Versiegler) gefolgt von UNIVERSAL™ oder EASE

RELEASE™ 200 (Trennmittel, als Sprühdose oder flüssig) sind gut geeignet. Dabei sollte eine angemessene Schicht auf alle Flächen verteilt werden, die mit PLASTI-PASTE™ II in Kontakt kommen, sofern keine Anhaftung erwünscht ist. Aluminiumfolie (als Isolierschicht), gefolgt von UNIVERSAL™ oder EASE RELEASE™ 200, kann ebenfalls verwendet werden.

Wichtig: Das Trennmittel mit einem weichen Pinsel oder Baumwolltuch über die gesamte Formoberfläche verteilen. Nach einer weiteren dünnen Sprüschicht ca. 30 Min. trocknen lassen.

E. Mischen • Auftragen • Aushärten • Nachtempern

Wichtig: Beide Behälter vor der Materialentnahme gründlich umrühren. Vor allem den pastösen Part B gut durchrühren, bis die Paste und die Flüssigkeit eine homogene Masse bilden.

Flüssige Polyurethane sind feuchtigkeitsempfindlich. Mischwerkzeuge und -behälter sollten aus Glas, Metall oder Kunststoff bestehen und trocken und sauber sein, um Vernetzungsstörungen zu vermeiden. Nach der Entnahme entsprechender Mengen von Part A und Part B in den Mischbehälter, intensiv mischen und dabei den Boden und die Seitenwände des Mischbehälters mehrmals mit einbeziehen. Zusätzlich kann auch maschinell gemischt werden, was bei größeren Massen empfohlen wird (z.B. mit unserem TURBINE MIXER).

Das gemischte Material verdickt schnell, bei einer Topfzeit von 10 Minuten. Es sollte nach dem Mischen zügig aufgetragen werden. Um die Verarbeitungszeit zu verlängern, die gesamte angerührte Menge im Mischbehälter umgehend großflächig und grob über das zu bedeckende Objekt verteilen und erst im Anschluss mit einem Spachtel oder Pinsel zu einer gleichmäßigen und dünnen Schicht weiterverarbeiten. Nach dem Härten der ersten Schicht können weitere Schichten aufgetragen werden, die sich miteinander verbinden. Die

F. Objekte im Einsatz • Nachbearbeitung • Formlagerung

Ausgehärtete Objekte sind hart und langlebig. Sie widerstehen Feuchtigkeit, moderater Hitze, milden Lösungsmitteln, verdünnten Säuren und können maschinell bearbeitet oder mit anderen Oberflächen verklebt werden. Zudem kann PLASTI-PASTE™II mit Acryllackfarben bemalt werden. Eine vorherige Grundierung wird dabei empfohlen. Außerdem sollte die zu bemalende oder zu verklebende Oberfläche frei von Trennmittelrückständen

G. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich.

Vorsicht: Part A (gelber Aufkleber) enthält Diisocyanat. Nur mit entsprechender Belüftung anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Irritationen verursachen. Part B (blauer Aufkleber) reizt die Augen und die Haut. Vermeiden Sie Hautkontakt. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Beim Mischen Hinweise für den

Hinweis: Da jede Anwendung unterschiedliche Anforderungen aufweist, empfehlen wir eine Testanwendung, um die Eignung des Materials für Ihr Projekt zu ermitteln.

Mindestdicke sollte für stabile Stützformen ca. 1 cm betragen. Für maximale Bruchfestigkeit und Wärmeformbeständigkeit sind mind. 1,5 cm Dicke empfehlenswert. Bei sehr großen Formen sollte evtl. noch dicker aufgetragen werden. Als zusätzliche Stabilisierung und zur besseren Handhabung können Trägermaterialien wie Holz oder Metall als Armierung eingebettet werden.

Verhindern von scharfkantigen Oberflächen: Um das Abstreifen von spitzen Fasern zu vermeiden, kann nach dem Auftragen der letzten Schicht das noch feuchte PLASTI-PASTE™II mit Lösungsmittel (Aceton oder Brennspritus) und einem weichen Tuch oder Handschuh geglättet werden.

Achtung: PLASTI-PASTE™II kann während dem Härteprozess relativ heiß werden. Vor der Entformung daher auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Größere Formen sollten verschraubt werden, um Verformungen zu vermeiden.

Nachtempern: Das optionale Nachtempern des Kunststoffes führt zu besseren physikalischen Eigenschaften und zu einer höheren Wärmeformbeständigkeit von maximal 70 °C. Das Objekt dazu nach der regulären Aushärtung für mindestens 16 Stunden einer Temperatur von 65 °C aussetzen.

oder sonstigen Verunreinigungen sein. Bei der maschinellen Bearbeitung sollte eine Staubschutzmaske getragen werden, um das Einatmen von Staubpartikeln zu vermeiden. Stützschaalen aus PLASTI-PASTE™II sollten zur Lagerung mit der dazugehörigen Kautschukform zusammengefügt und mit Gips oder einem anderen dimensionsstabilen Material voll ausgegossen werden. Möglichst auf ebener Fläche, bei Raumtemperatur, lichtgeschützt und trocken lagern.

Umgang mit Isocyanat beachten. Bei der maschinellen Bearbeitung von ausgehärteten Objekten, sollte eine Staubschutzmaske getragen werden.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

» KAUPO Plankenhorn e.K.

Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen

Fon +49.74.24.95.842-3
Fax +49.74.24.95.842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de