

RUBBER GLASS™

Additionsvernetzendes, glasklares Bruchsilikon

A. Produktbeschreibung

RUBBER GLASS™ wurde speziell für Spezialeffekte und Produktpräsentationen entwickelt. Dieser additionsvernetzende Silikonkautschuk härtet über Nacht zu einem glasklaren Block aus, der ganz einfach in Stücke gebrochen werden kann, die dann aussehen wie Glassplitter, Eis oder Diamanten.

Im Gegensatz zu SMASH!™, das harte Bruchglasstücke ergibt, vernetzt RUBBER GLASS™ zu einem weichen Kautschuk, wodurch selbst bei spitzen Objekten keine Verletzungsgefahr besteht. Durch Beimischung von Farbpigmenten (SILC PIG™, IGNITE™) werden interessante Farbtönungen erzielt.

B. Technische Daten

	RUBBER GLASS™
Mischung (nach Volumen o. Gewicht)	1A:1B
Viskosität gemischt (mPas)	150
Spezifisches Gewicht (g/cm³)	0,97
Topfzeit (Min.)	120
Entformzeit (Std.)	16
Farbe	klar
Härte (Shore A)	33
Schrumpfung (%)	<0,1

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genaue Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials.

Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach Materialentnahme die beiden Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich.

D. Vorbereitung • Versiegelung • Trennmittel

In gut belüfteter Umgebung verarbeiten. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen. Keine Latexhandschuhe verwenden (Vernetzungsstörung!). Die Vernetzung von RUBBER GLASS™ kann durch schwefelhaltigen Ton und Latex gestört werden, wobei die Oberfläche klebrig bleibt oder sogar die gesamte Silikonmasse nicht aushärtet. Um eine solche Vernetzungsstörung zu vermeiden, muss eine

Schutzschicht (z. B. Acryllack oder unser INHIBIT X™) aufgetragen werden. RUBBER GLASS™ kann evtl. an Oberflächen wie Glas haften. Eine Schicht EASE RELEASE™ 200 Trennmittel erleichtert die Trennung im Allgemeinen. Generell empfehlen wir bei Unsicherheiten über die Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche, unbedingt an einer unkritischen Stelle einen Test durchzuführen.

E. Mischen • Gießen • Aushärten • Beschleuniger

Nach der Entnahme der entsprechenden Mengen von Part A und B in den Mischbehälter, intensiv 3 Minuten lang mischen und dabei die Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mehrfach mit einbeziehen. Das Material sollte möglichst vorsichtig umgerührt werden, um Luftblasenbildung zu reduzieren. Die Mischung wird zunächst trübe, nach einigen Minuten jedoch transparent. Nach dem Mischen ist es empfehlenswert im Vakuum ca. 3 Min. zu entlüften. Achten Sie darauf, dass Sie im Behälter genügend Raum lassen, da sich das Material um das

2-3 fache ausdehnen kann. Die Mischung sollte in einen Kunststoffbehälter (z. B. Eiszwölffelformen oder Kunststoffbecher aus Polyethylen) gegossen werden. Beim Gießen in oder über andere Materialien kann evtl. eine Vernetzungsstörung auftreten (siehe Abschnitt D). Die Entformzeit beträgt ca. 16 Stunden bei 23 °C. Kältere Temperaturen verlangsamen den Aushärteprozess, wärmere beschleunigen ihn. Das Aushärten bei Raumtemperatur unter 18 °C sollte vermieden werden. Das Tempern bei ca. 60 °C beschleunigt die Aushärtung enorm.

➤ **KAUPO Plankenhorn e.K.**
 Kautschuk & Polyurethane
 Carl-Benz-Straße 4
 D - 78549 Spaichingen
 Fon +49.7424.95842-3
 Fax +49.7424.95842-55
 info@kaupo.de
 www.kaupo.de

>>> Technisches Merkblatt

F. RUBBER GLASS™ im Einsatz • Farbpigmente

Nach der endgültigen Aushärtung, den Block vorsichtig aus dem Behälter oder aus der Form nehmen. Das ausgehärtete Objekt kann nun unverändert oder zerbröckelt, je nach gewünschtem Effekt, präsentiert werden.

Einfärben von RUBBER GLASS™: Um die Transluzenz des Materials beizubehalten, eine nur sehr geringe Menge SILC PIG™ oder IGNITE™ Farbpigmente in den Part A

geben und gut vermischen. Mit der entsprechenden Menge Part B mischen und vergießen. Je mehr Pigment beigemischt wird, desto trüber und opaker wird das Ergebnis. Falls Unsicherheiten über die Eignung von RUBBER GLASS™ für Ihr Vorhaben bestehen, sollte auf alle Fälle eine kleine Testanwendung vorgenommen werden.

G. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich.

Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt.

Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



› KAUPO Plankenhorn e.K.

Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D - 78549 Spaichingen

Fon +49.7424.95842-3
Fax +49.7424.95842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de