



SLO-JO™

Verögerer für additionsvernetzende Silikone

A. Produktbeschreibung

SLO-JO™ ist ein flüssiges Additiv, das die Topfzeit (Verarbeitungszeit) von additionsvernetzenden Silikonen und des SOMA FOAMA™ Silikonschaums verlängert.

Die physikalischen Eigenschaften der Silikone werden dabei nicht beeinflusst.

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.7424.95842-3
Fax +49.7424.95842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de

B. Mischungsverhältnisse

	ANTEIL IM VERHÄLTNIS ZU PART B (nach Gewicht in %)	TOPFZEIT (Min.)	ENTFORMZEIT (Std.)
ECOFLEX™ 00-10	1	90	6
	2	120	7
ECOFLEX™ 00-30*	1*	120*	7*
	2	180	8
ECOFLEX™ 00-50	1	60	4
	2	90	5
DRAGON SKIN™ 10 MEDIUM	1	75	7
	2	90	8
DRAGON SKIN™ 20	1	60	6
	2	90	7
DRAGON SKIN™ 30	1	45	24
	2	60	24
SMOOTH-SIL™ 935	1	45	24
	2	60	24
SMOOTH-SIL™ 940**	1**	50**	24**
	2	60	24
SMOOTH-SIL™ 950	1	60	24
	2	90	24
SORTA-CLEAR™ 40	1	75	24
	2	90	24
REBOUND™	1	45	7
	2	90	7
BODY DOUBLE™ STANDARD	1	12	2
	2	18	3
SOMA FOAMA™ 15	1	60 Sek.	1
	2	75 Sek.	1

* **MISCHBEISPIEL ECOFLEX™ 00-30** 1.000 g Part A:1.000 g Part B:10 g SLO-JO™

** **MISCHBEISPIEL SMOOTH-SIL™ 940** 1.000 g Part A:100 g Part B:1 g SLO-JO™

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genauere Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

C. Lagerung • Haltbarkeit • Vorbereitung

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlussene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung des Behälters verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten.

Nach Materialentnahme den Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen.

D. Abwiegen • Mischen • Gießen

Unbedingt eine genaue Waage verwenden. SLO-JO™ wird immer nach Gewicht mit dem Standard Part B des Silikons vermischt.

- (1) Gesamtmenge für die Anwendung bestimmen und die Teilmengen der Komponenten (Part A, Part B, SLO-JO™) kalkulieren.
- (2) Entsprechende Menge Part B abwiegen.
- (3) Anteil von SLO-JO™ im Verhältnis zu Part B abwiegen und ausgiebig mit Part B vermischen.
- (4) Entsprechende Menge Part A abwiegen, dem Part B hinzufügen und gut mischen. Dabei die Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mit einbeziehen.
- (5) Die Mischung erneut in einem sauberen Behälter umrühren.

E. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich.

Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

- (6) Eventuell im Vakuum entlüften. Empfehlenswert bei allen zähflüssigen Silikonen, da Luftblaseneinschlüsse minimiert werden. Geeignete Vakuumbehälter und -pumpen sind bei uns erhältlich.
- (7) Silikon vergießen und dabei langsam vom tiefsten Punkt über das Modell steigen lassen.

Bitte beachten:

Je nach Zugabemenge von SLO-JO™ verlängert sich auch die Entformzeit des Silikons. Eine Zugabe von mehr als 4% kann die physikalischen Eigenschaften des ausgehärteten Silikons verschlechtern. Das technische Merkblatt des entsprechenden Silikons sollte vor der Verarbeitung ebenfalls gelesen werden.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt.

Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KAUPO®
CREATING EMOTIONS

» KAUPO Plankenhorn e.K.
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D – 78549 Spaichingen

Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55

info@kaupo.de
www.kaupo.de