

THI-VEX™ Verdicker für Silikone



A. Produktbeschreibung

THI-VEX™ ist ein flüssiges Additiv, mit dem sich nahezu alle Smooth-On Silikone verdicken und pastöser einstellen lassen, um das Auftragen auf vertikale Flächen zu erleichtern (z. B. bei der Herstellung von Handschuhformen). Je nach Silikon und Zugabemenge von THI-VEX™,

können verschiedene Viskositäten eingestellt werden.

Hinweis: Dieser Verdicker ist nicht funktional mit MOLD MAX™ 40, MOLD MAX™ 60 und SOLARIS™.

THI-VEX™ ist nach OECD TG 439 als biokompatibel geprüft und eingestuft.

» **KAUPO Plankenhorn e.K.**
Kautschuk & Polyurethane
Carl-Benz-Straße 4
D – 78549 Spaichingen
Fon +49.74 24.95 842-3
Fax +49.74 24.95 842-55
info@kaupo.de
www.kaupo.de

B. Mischungsverhältnisse

	Silikon Part A	Silikon Part B	THI-VEX™ (% von Part A)	Konsistenz
Verdicken von MOLD MAX™ 10 20 30 SMOOTH-SIL™ 940 950 956	100 Teile	10 Teile	0,5 Teile (0,5 %)	streichbar (zähflüssig)
	100 Teile	10 Teile	1 Teil (1 %)	pastös (nicht tropfend)
	100 Teile	10 Teile	2 Teile (2 %)	dickpastös
Verdicken von DRAGON SKIN™ und REBOUND™ Silikonen	100 Teile	100 Teile	0,5 Teile (0,5 %)	streichbar (zähflüssig)
	100 Teile	100 Teile	1 Teil (1 %)	pastös (nicht tropfend)
	100 Teile	100 Teile	2 Teile (2 %)	dickpastös
Verdicken von ECOFLEX™ 00-10 00-20 00-30	100 Teile	100 Teile	3 Teile (3 %)	streichbar (zähflüssig)
	100 Teile	100 Teile	3,5 Teil (3,5 %)	pastös (nicht tropfend)
	100 Teile	100 Teile	4 Teile (4 %)	dickpastös

Angaben bei Raumtemperatur (23 °C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genauere Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

C. Lagerung • Haltbarkeit • Vorbereitung

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung des Behälters verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten.

Nach Materialentnahme den Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen.

D. Abwiegen • Mischen • Gießen

Bei Verwendung von MOLD MAX™ Silikonen kann die Wartezeit zwischen dem Auftrag der einzelnen Streichschichten (i. d. R. 2 – 3 Std.) durch FAST CAT™ 30 oder ACCEL-T™ deutlich verkürzt werden. THI-VEX™ vor der Entnahme gut schütteln. Den entsprechenden Anteil

THI-VEX™ dem Silikon hinzufügen und intensiv mischen und dabei die Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mehrfach mit einbeziehen. Beachten Sie die Topfzeit des jeweiligen Silikons. Resultate können variieren, je nach Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit etc.

G. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KAUPO erhältlich.

Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt.

Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.